

MOTOR	
FRAME SIZE	OUTPUT (W)
51	90

MASS APPROX (kg)		
PUMP	MOTOR	TOTAL
2.6	2.6	5.2

CASING DRAIN ; - (NO)

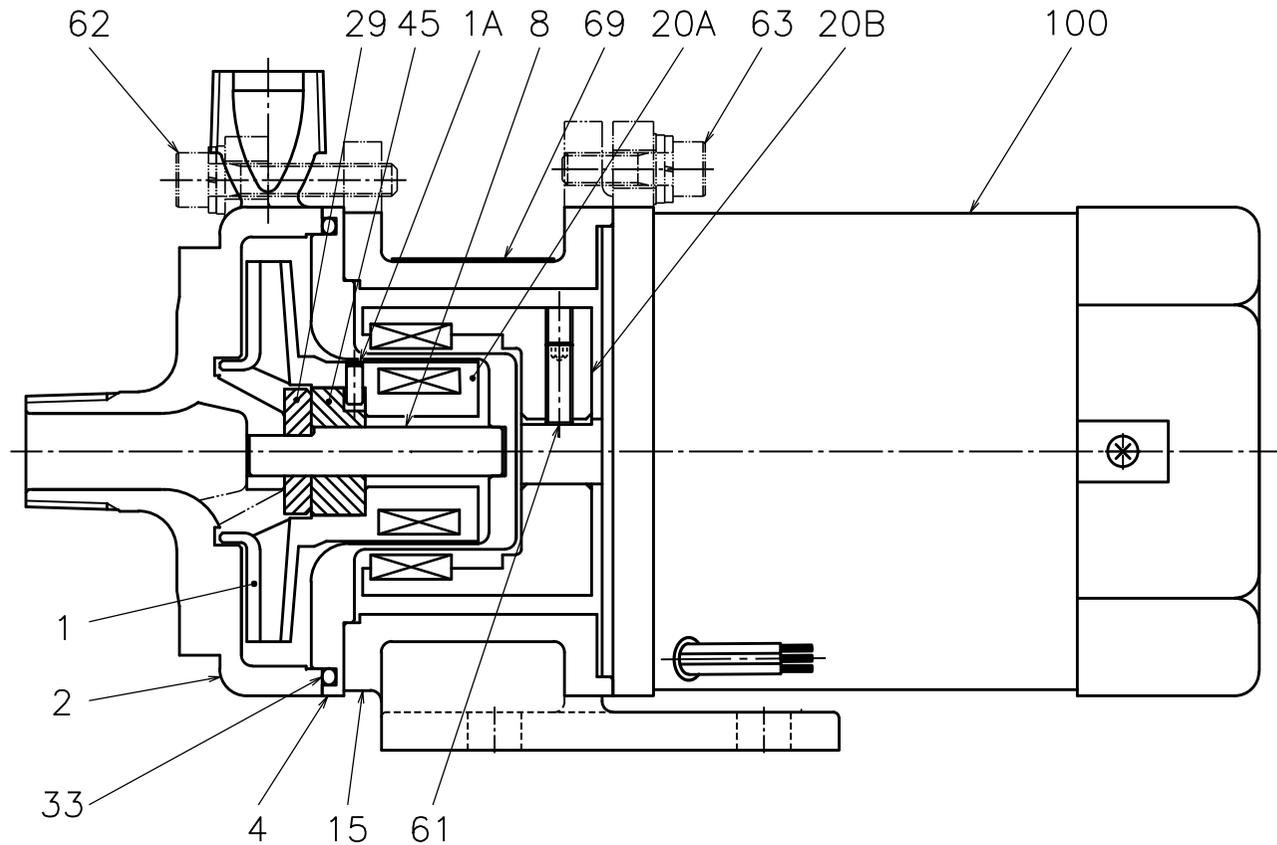
REV.	
△ 2020.4.20 Y.K	
APP'D	H.Miyakoshi
CHIEF	CH. M.Murakami
CH'D	M.Murakami
DWN.	M.Murakami
DATE	2019.05.10

PUMP CODE  
**MB90-B64**  
 MAGNETIC DRIVE  
 CENTRIFUGAL PUMP  
 OUTLINE DIMENSIONS

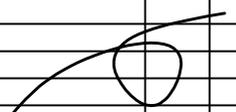
WORK No.	
QTY.	
DWG.No.	REV.
MB90-B64-X	1

3rd ANGLE PROJECTION SCALE  $\times$  SANWA HYDROTECH CORP.

承	
審	
品	1
機	
組	1
控	
計	



100	MOTOR	-	1			
69	NAME PLATE	AL	1			
63	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	SUS304	4 <sup>S</sup>		with WASHER	
62	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	SUS304	4 <sup>S</sup>		with WASHER	
61	SET SCREW	SCM435	1		M5	
45	BUSHING	SiC-D	1			
33	O RING	PTFE	1		JIS B 2401 G80	
29	THRUST RING	SiC	1			
20B	MAGNET MAGNET COUPLING (M)	RARE EARTH SS400	1 <sup>S</sup> 1			
15	FRAME ADAPTER	FC200	1			
8	SHAFT	SiC	1			
4	REAR CASING	SUS304	1			
2	CASING	SCS13	1			
20A	MAGNET MAGNET COUPLING (P)	RARE EARTH SUS304	1 <sup>S</sup> 1			
1A	PIN	SUS304	1		φ3x7L	
1	IMPELLER	SCS13	1			
MARK	NAME OF PART	MAT'L	USE No.	SPARE REQ'D	WT.	REMARK.

		
NAME OF PART	MAT'L	QTY.
ACCESSORIES		

REV.	
APP'D H.Miyakoshi	CH. M.Murakami
CHIEF 	DWN. M.Murakami
CH'D M.Murakami	DATE 2019.05.14

PUMP CODE	
MB90-B64	
MAGNETIC DRIVE CENTRIFUGAL PUMP	
SECTIONAL DRAWING	
3rd ANGLE PROJECTION	SCALE 
SANWA HYDROTECH CORP.	

WORK No.	
QTY.	
DWG.No.	REV.
MB90-B64-0	

承  
資  
品  
機  
組  
控  
計

PUMP DATA SHEET				WORK No.				
1	CUSTOMER			DATE		2019/5/13		
2	USER			AUTH. BY	CHKD BY	MADE BY		
3	EQUIP' T NAME			H. Miyakoshi	M. M	M. Murakami		
4	ORDER No.			REV. DATE	LINE No.	BY		
5	JOB No.			 2020/4/1	25	M. Murakami		
6	ITEM (PUMP) No.							
7	PUMP NAME							
8	QUANTITY							
9	OPERATING CONDITIONS				CONSTRUCTION			
10	LIQUID			PUMP CODE	MB90-B64			
11	SLURRY			MAGNET TYPE	Q15x6N			
12		(wt%)	(mm)	BEARING	RADIAL :	-	THRUST : -	
13	PH			AUXILIARY PIPING	-			
14	PUMPING TEMP.	(-20~130) (°C)		NOZZLE	SIZE	RATING	FACING	
15	SPEC. GRAVITY	@P. T.	1	SUCTION	1/2"	R	-	
16	VAPOUR PRESS.	@P. T.		DISCHARGE	1/2"	R	-	
17	VISCOSITY	@P. T.	1 (mPa · s)	IMPELLER DIA. DES.	φ70 (mm)			
18	CAPACITY	0.9 (m3/hr)	15 (l/min)	ROTATION VIEWED FROM CPLG END	■CW □CCW			
19	DISCH. PRESS.			PERFORMANCE				
20	SUCT. PRESS.			SPEED	3300 (rpm)			
21	DIFF. PRESS.			NPSH REQ'D (WATER)	- (m)			
22	TOTAL HEAD	7 (m)		DES. EFF.	24.8 (%)			
23	NPSH AVAIL.			DES. BHP	0.074 (kW)			
24	CASE DES. TEMP.	130 (°C)	PRESS. 0.6 (MPaG)	MIN. CONTINUOUS FLOW	0.12 (m3/hr)	2 (l/min)		
25	INSTALLATION	<input type="checkbox"/> INDOOR <input type="checkbox"/> OUTDOOR						
26	MOTOR				MATERIALS			
27	TYPE	三相インダクションモーター	FORM フランジ形	CASING	SCS13			
28		IM-H9T90SFQ163		IMPELLER	SUS304			
29	SPEED	3600 (SYN) (rpm)		BUSHING, THRUST RING	SiC-D, SiC			
30	VOLTS/CYCLE	200 (V)	60 (Hz)	SHAFT (HF)	SiC (-)			
31	RATED OUTPUT/POLES	0.09 (kW)	2 (P)	GASKET	---			
32	FRAME	51	MFR. 株式会社サテック	O RING	PTFE			
33	PUMP PAINTING							
34	COLOR	BODY: 2.5PB4/10	COVER: ---					
35	REMARKS							
36								
37								
38								
39								
40								



# <試験成績表>

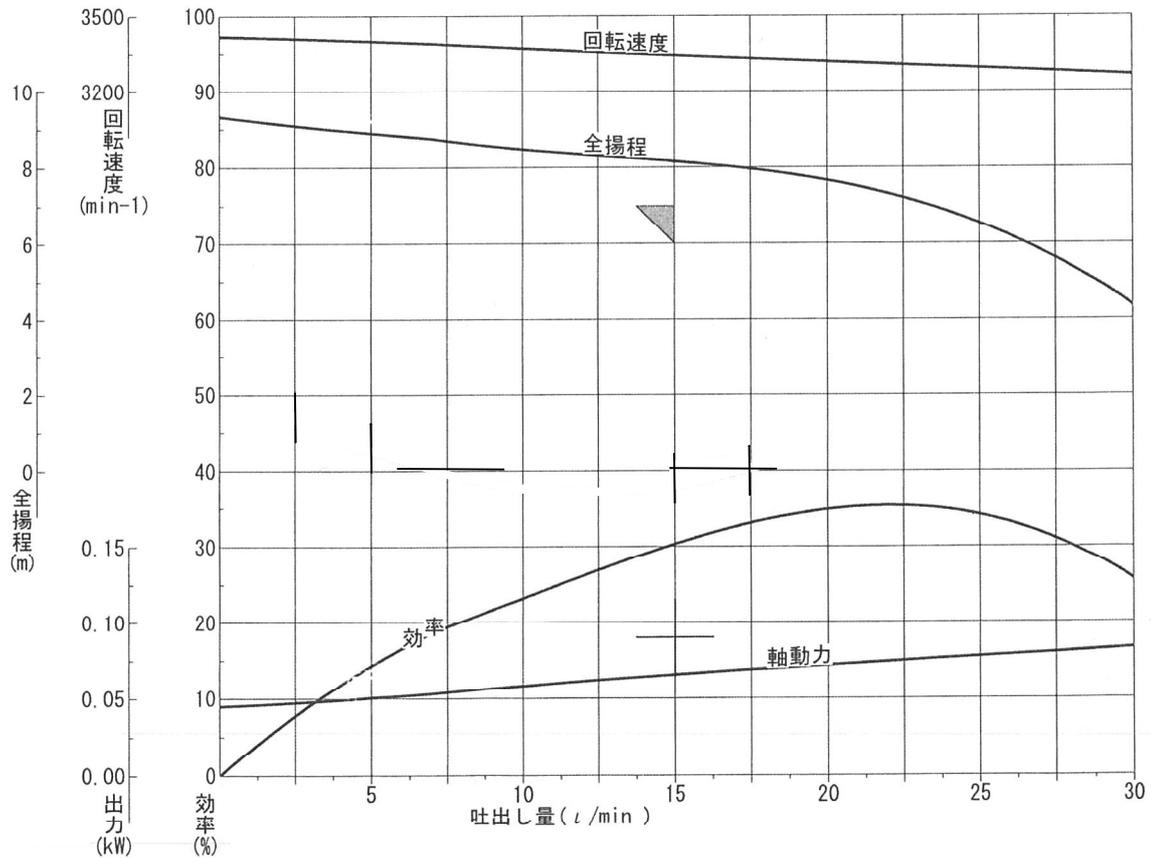
発行日: 2019.05.13

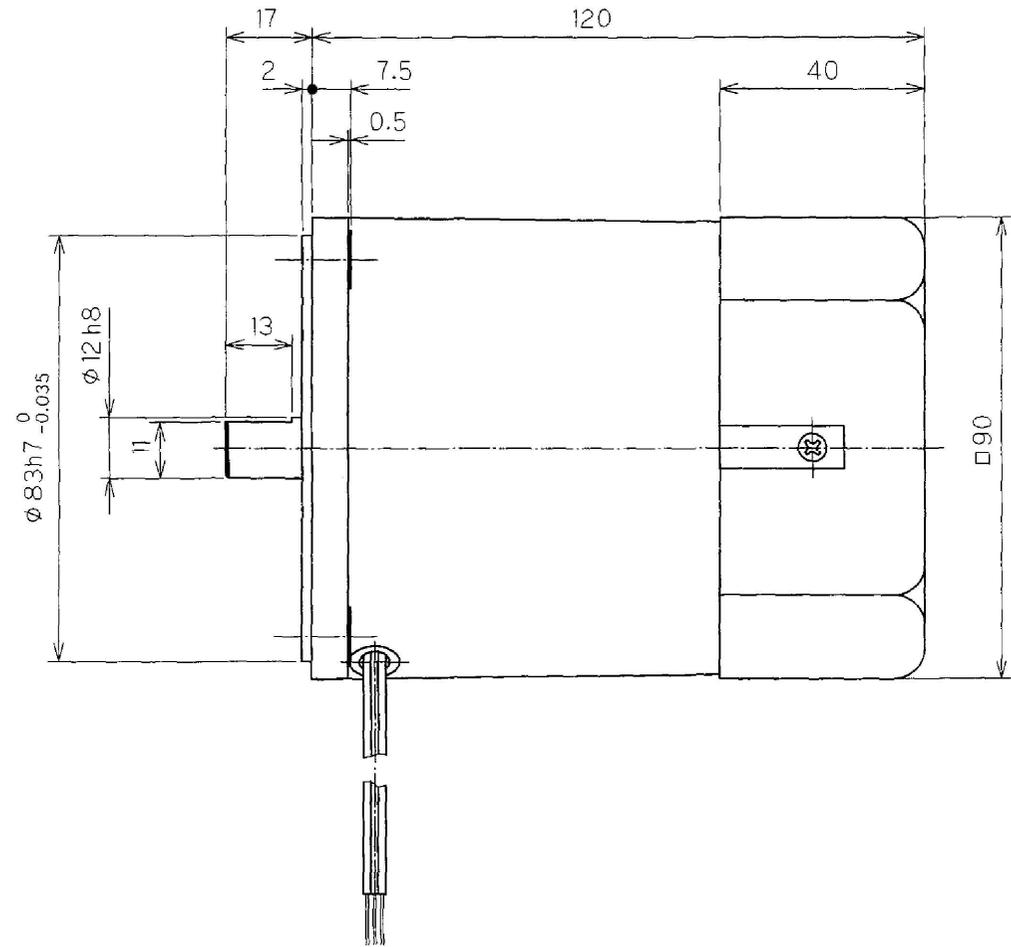
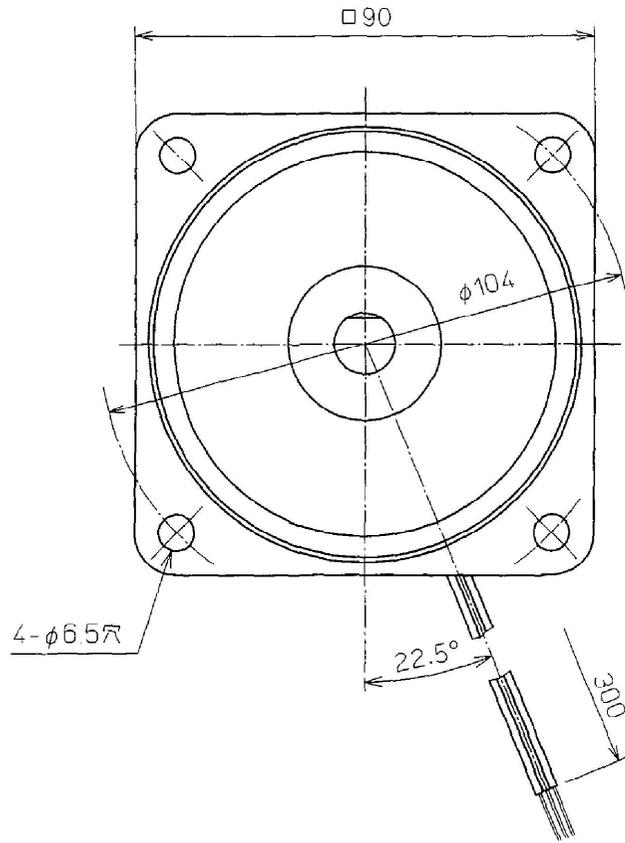
CODE : MB90-B64  
 PUMP TYPE : MB  
 PUMP SIZE : 90

規格要目	指定揚液(温度[°C]、比重、粘度) -/1/-[mPa·s]	吐出量(L/min) 15	全揚程(m) 7	回転速度(min-1) 3300	原動機出力(kW) 0.09	NPSHAv/Req(m) -/
------	------------------------------------	------------------	-------------	---------------------	-------------------	---------------------

計測項目		1	2	3	4	5	6	7	8
回転速度(min-1)		3418	3389	3343	3308	3265			
水温(°C)		10.0	10.0	10.0	10.0	10.0			
吐出量	測定器の読み(L/min)	0.0	7.0	15.0	22.0	30.0			
	吐出しヘッド(m)	9.6	9.0	8.3	7.3	4.1			
揚程	吸込ヘッド(m)	0.38	0.36	0.25	0.10	-0.14			
	測点高差(m)	0.11	0.11	0.11	0.11	0.11			
	速度ヘッド(m)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000			
	全揚程(m)	9.3	8.8	8.2	7.3	4.4			
理論動力(kW)		0.000	0.010	0.020	0.026	0.021			
周波数(Hz)		60.0	60.0	60.0	60.0	60.0			
電動機	電圧(V)	212.3	212.4	212.6	212.6	212.7			
	電流(A)	0.290	0.312	0.342	0.367	0.394			
	入力(kW)	0.074	0.084	0.099	0.110	0.122			
	効率(%)	60.8	63.6	66.4	67.4	68.0			
	出力(kW)	0.045	0.053	0.066	0.074	0.083			
軸動力(kW)(比重=1)		0.045	0.053	0.066	0.074	0.083			
ポンプ効率(%)		0.0	18.7	30.3	35.3	25.6			
回転換算	吐出量(L/min)								
	全揚程(m)								
	軸動力(kW)								
粘度換算	吐出量(L/min)								
	全揚程(m)								
	軸動力(kW)								
	ポンプ効率(%)								
	マグネットポンプ効率(%)								

附属試験用	電動機要目
形式	IM-H9T90SFQ163
出力	( 0.09 kW)
周波数(Hz)	( 60 Hz)
電圧	( 200 V)
電流	( 0.57 A)
極数	( 2 P)
回転速度	( 3000min-1)
製造番号	18F118
製造業者名	SERTEC
試験揚液	常温清水
吐出量測定方法	電磁流量計
室温	( 16 °C)
連続運転時間	( 60 min)
軸受温度	
軸継手側	( + - °C)
反対側	( - °C)
インベラー径	( 70 mm)
マグネット形式	Q15x6N-09
キャンロス	( 0.010 kW)
備考	
試験者名	四方
製造業者名	三和ハイドロテック(株)





Rev.	DATE	DESCRIPTION		FZ2-
ISSUE	AUTHOR	CHECK	APPROVAL	
Rev.1	DATE 2011.10.11	DESCRIPTION 社名変更・全面書替		FZ2-
	ISSUE サータック 技術部	AUTHOR 奥山	CHECK	APPROVAL 奥山
Rev.0	DATE 2007.10.04	DESCRIPTION 新図		FZ2-IM-2533
	ISSUE 機河サータック 技術部	AUTHOR 奥山	CHECK	APPROVAL 奥山
TITLE IM-H9T90SFQ163 (DIMENSIONS)		NO - D12373	REVISION 1	
			PAGE 1	