

100	MOTOR	-	1		
69	NAME PLATE	AL	1		
63	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	SUS304	4 ^S	with WASHER	
62	HEXAGON SOCKET HEAD CAP SCREW	SUS304	6 ^S	with WASHER	
61	SET SCREW	SCM435	1	M4	
45	BUSHING	SiC-D	1		
33	O RING	PTFE	1	JIS B 2401 C60	
29	THRUST RING	SiC	1		
20B	MAGNET MAGNET COUPLING (M)	RARE EARTH SS400	1 ^S 1		
15	FRAME ADAPTER	FC200	1		
8	SHAFT	SiC	1		
4	REAR CASING	SUS304	1		
2	CASING	SCS13	1		
20A	MAGNET MAGNET COUPLING (P)	RARE EARTH SUS304	1 ^S 1		
1A	PIN	SUS304	1	ø3×7L	
1	IMPELLER	SCS13	1		
MARK	NAME OF PART	MAT'L	USE No.REQ'D	SPARE WT.	REMARK.

NAME OF PART
MAT'L
QTY.
ACCESSORIES

REV.	
APP'D H.Miyakoshi	CH. M.Murakami
CHIEF	DWN. M.Murakami
CH'D M.Murakami	DATE 2019.05.14

PUMP CODE MA60-B64 MAGNETIC DRIVE CENTRIFUGAL PUMP		WORK No.	
SECTIONAL DRAWING		QTY.	
3rd ANGLE PROJECTION		SCALE	
SANWA HYDROTECH CORP.		DWG.No. MA60-B64-0	
		REV.	

承
審
品
機
組
控
計

PUMP DATA SHEET					WORK No.				
1	CUSTOMER				DATE		2019/5/13		
2	USER				AUTH. BY	CHKD BY	MADE BY		
3	EQUIP' T NAME				H. Miyakoshi	M. M	M. Murakami		
4	ORDER No.				REV. DATE	LINE No.	BY		
5	JOB No.				\triangle 2020/4/1	25	M. Murakami		
6	ITEM (PUMP) No.								
7	PUMP NAME								
8	QUANTITY								
9	OPERATING CONDITIONS				CONSTRUCTION				
10	LIQUID				PUMP CODE	MA60-B64			
11	SLURRY				MAGNET TYPE	Q15x4N			
12		(wt%)	(mm)		BEARING	RADIAL :	-	THRUST :	-
13	PH				AUXILIARY PIPING	-			
14	PUMPING TEMP.	(-20~130)		(°C)	NOZZLE	SIZE	RATING	FACING	
15	SPEC. GRAVITY	@P. T.	1		SUCTION	1/2"	R	-	
16	VAPOUR PRESS.	@P. T.			DISCHARGE	1/2"	R	-	
17	VISCOSITY	@P. T.	1	(mPa · s)	IMPELLER DIA. DES.	φ50		(mm)	
18	CAPACITY	0.6	(m3/hr)	10	(l/min)	ROTATION VIEWED FROM CPLG END	<input checked="" type="checkbox"/> CW	<input type="checkbox"/> CCW	
19	DISCH. PRESS.				(MPaG)	PERFORMANCE			
20	SUCT. PRESS.				(MPaG)	SPEED	3300	(rpm)	
21	DIFF. PRESS.				(MPa)	NPSH REQ'D (WATER)	-	(m)	
22	TOTAL HEAD	3.5			(m)	DES. EFF.	18	(%)	
23	NPSH AVAIL.				(m)	DES. BHP	0.036	(kW)	
24	CASE DES. TEMP.	130	(°C)	PRESS.	0.6	(MPaG)	MIN. CONTINUOUS FLOW	0.09 (m3/hr) 1.5 (l/min)	
25	INSTALLATION	<input type="checkbox"/>	INDOOR	<input type="checkbox"/>	OUTDOOR				
26	MOTOR				MATERIALS				
27	TYPE	単相インダクションモーター	FORM	フランジ形	CASING	SCS13			
28		IM-L8B60SFS757			IMPELLER	SUS304			
29	SPEED	3600 (SYN)			(rpm)	BUSHING, THRUST RING	SiC-D, SiC		
30	VOLTS/CYCLE	100	(V)	60	(Hz)	SHAFT (HF)	SiC (-)		
31	RATED OUTPUT/POLES	0.06	(kW)	2	(P)	GASKET	---		
32	FRAME	51	MFR.	株式会社サテック		O RING	PTFE		
33	PUMP PAINTING								
34	COLOR	BODY:	2.5PB4/10	COVER:	---				
35	REMARKS								
36									
37									
38									
39									
40									



＜試験成績表＞

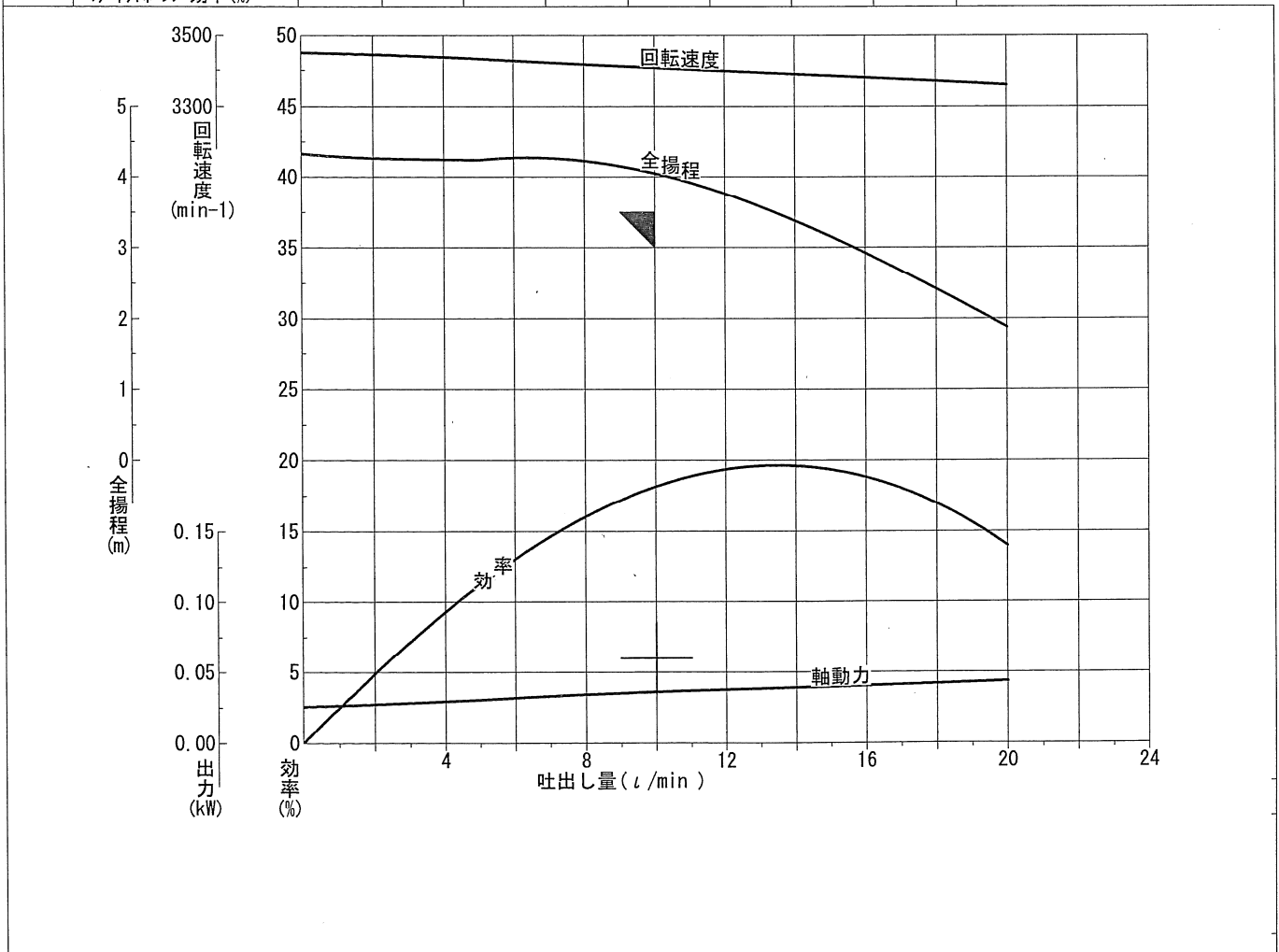
発行日: 2019.05.13

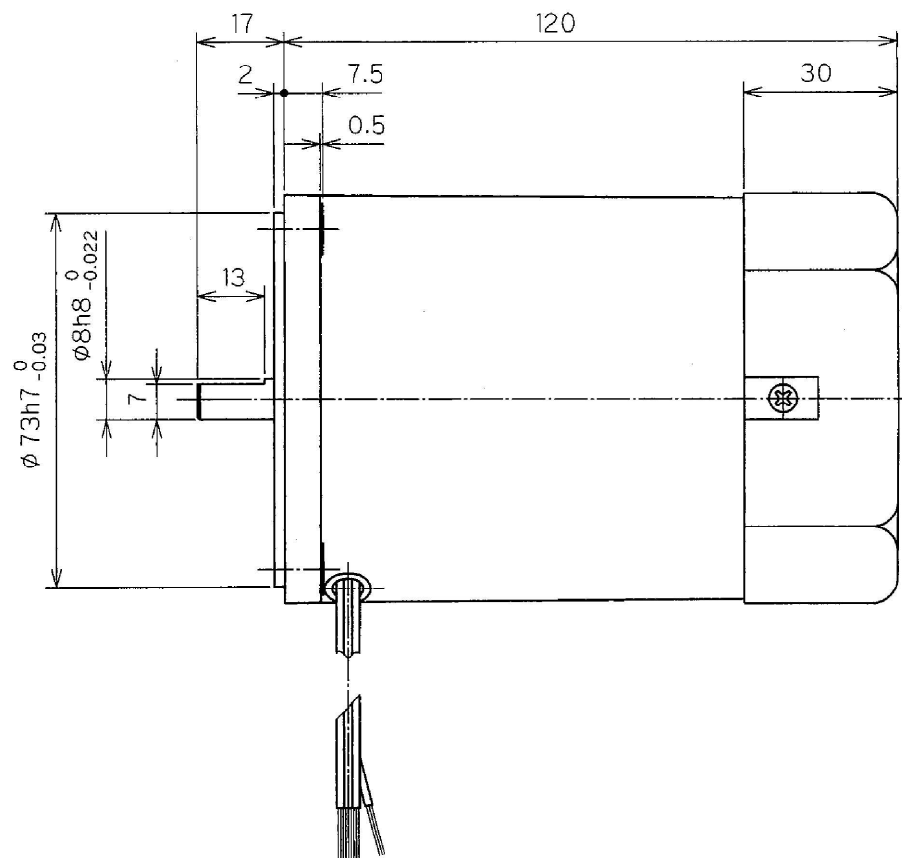
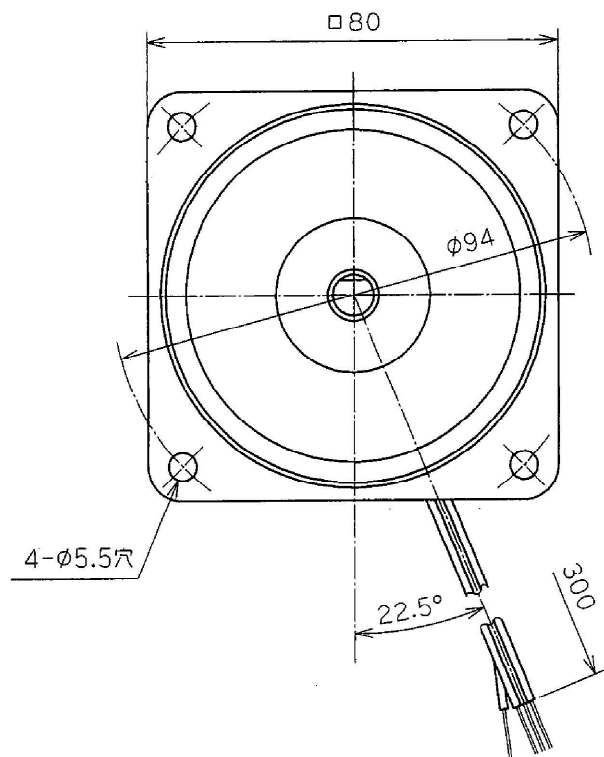
CODE : MA60-B64
 PUMP TYPE : MA
 PUMP SIZE : 60

規格要目	指定揚液(温度[°C]、比重、粘度) -/1/-[mPa·s]	吐出量(L/min) 10	全揚程(m) 3.5	回転速度(min-1) 3300	原動機出力(kW) 0.06	NPSH _{av} /Req(m) -/
------	------------------------------------	------------------	---------------	---------------------	-------------------	----------------------------------

計測項目	1	2	3	4	5	6	7	8
回転速度(min-1)	3449	3432	3407	3385	3360			
水温(°C)	5.0	5.0	5.0	5.0	5.0			
吐出量	測定器の読み(L/min)	0.0	5.0	10.0	15.0	20.0		
	吐出量(L/min)	0.0	5.0	10.0	15.0	20.0		
揚程	吐出しヘッド(m)	4.7	4.6	4.4	3.5	2.2		
	吸込ヘッド(m)	0.37	0.36	0.35	0.34	0.32		
	測点高差(m)	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
	速度ヘッド(m)	0.000	0.000	0.000	0.000	0.000		
	全揚程(m)	4.3	4.2	4.1	3.2	1.9		
理論動力(kW)	0.000	0.003	0.007	0.008	0.006			
周波数(Hz)	60.0	60.0	60.0	60.0	60.0			
電動機	電圧(V)	103.3	103.1	103.9	103.8	103.6		
	電流(A)	0.550	0.577	0.622	0.653	0.692		
	入力(kW)	0.053	0.057	0.062	0.065	0.069		
	効率(%)	48.9	54.0	58.6	61.4	63.5		
	出力(kW)	0.026	0.031	0.036	0.040	0.044		
軸動力(kW) (比重=1)	0.026	0.031	0.036	0.040	0.044			
ポンプ効率(%)	0.0	11.2	18.2	19.4	14.0			
回転換算	吐出量(L/min)							
	全揚程(m)							
	軸動力(kW)							
粘度換算	吐出量(L/min)							
	全揚程(m)							
	軸動力(kW)							
	ポンプ効率(%)							
	マグネットポンプ効率(%)							

電動機要目	
形式	IM-L8B60SF5757
出力	(0.06 kW)
周波数(Hz)	(60 Hz)
電圧	(100 V)
電流	(1.1 A)
極数	(2 P)
回転速度	(3000min-1)
製造番号	10M10
製造業者名	横河
試験揚液	常温清水
吐出量測定方法	電磁流量計
室温	(6 °C)
連続運転時間	(60 min)
軸受温度	
軸継手側	(- °C)
反対側	(- °C)
インペラー径	(50.0 mm)
マグネット形式	Q15x4N
キャンロス	(0.002 kW)
備考	
試験者名	寺地
製造業者名	三和ハイドロテック(株)





REV.	DATE	DESCRIPTION	AUTHOR		CHECK	APPROVAL
Rev.2	2011.10.07	社名変更・全面書替	奥山			FZ2- 奥山
Rev.1	2006.06.28	図面枠変更・全面書替	奥山		奥山	FZ2- 奥山
Rev.0	2000.03.07	新規発行	田野倉		大貫	FZ2- 奥山
TITLE			NO.			REVISION
IM-L8B60SFS757 (DIMENSIONS)			- D11910			2
						PAGE
						1